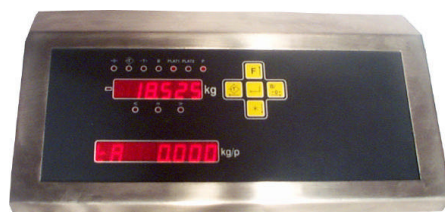


MANUAL DE USUARIO TECNIPÉS

G101SP

Manual de usuario y programación ·
Pesacamiones.



Índice

Capítulo	Página
1. El menú de trabajo	3
2. El teclado de PC	4
3. Entrada de camión sin tara	6
4. Entrada de camión con tara por tecla	9
5. Entrada de camión con tara manual	10
6. Ticket de entrada	11
7. Salida de camión	12
8. Ticket de salida	15
9. Mensajes de error	16

1. El menú de trabajo



Se accede al menú de trabajo mediante ENTER, indicada por una flecha quebrada a la izquierda. El menú contiene funciones que también se describen en el teclado de PC.

Un menú es una serie de funciones a las que se accede con las teclas arriba y abajo. Para validar la opción visible se pulsa ENTER. Dentro de la función se siguen las instrucciones del display. Desde el menú principal se vuelve al modo de trabajo pulsando la tecla izquierda.

Display	Acción
TICKET	Realiza un ticket del movimiento actual.
ENTRADA	Realiza una entrada de camión.
SALIDA	Realiza una salida de camión.
N_TICK	Realiza un ticket antiguo introduciendo el número de movimiento.
BASC1	Selecciona la báscula 1.
BASC2	Selecciona la báscula 2.
FILTRO	Introduce un filtro de empresa y producto para los listados: solo se listan las empresas y productos que coinciden con los nombres introducidos. Para eliminar los filtros se rellenan con espacios en blanco.
ÍNDICE	Selecciona el orden de los listados de movimientos: movimiento, producto o empresa. Con INDICE=MOVIMI, el listado se ordena por fechas de entrada.
MERMA	Indica la cantidad de peso no aprovechable, expresada en %. El equipo debe haber sido configurado por el distribuidor para aceptar el tratamiento de mermas. Si está correctamente programado, la merma aparece en el ticket. Formato: xx.
GRADO	Se refiere al grado Baumé u otro grado utilizado en sectores agrícolas para calibrar la calidad del producto cosechado. Realiza PESO=PESO*GRADO. Puede ser mayor o menor que la unidad y aumentar o disminuir el resultado final. Formato: x.xx.
EDITAR	Edita cualquier movimiento. Al pulsar ENTER se pide el número de movimiento. Con un número correcto se pueden modificar MATRIC, DIAENT, HORENT, PESENT, DIASAL, HORSAL, PESSAL, CODPRO, CODEMP, GRADO y MERMA. Utilizar única y exclusivamente en caso de necesidad.
LISTAR	Efectúa un listado de movimientos: SALIDAS, ENTRADAS o TODO.

Display	Acción
BORRAR	Se realiza al final de una jornada, por ejemplo después del listado de movimientos. Permite borrar 1MOVIM (un movimiento), SALIDA (solo las salidas) o TODO (todos los movimientos). Debe realizarse al final de cada jornada: de lo contrario, la memoria se llena y al equipo le cuesta cada vez más encontrar memoria libre.

2. El teclado de PC



El equipo permite conectar un teclado compatible PC, que lo convierte en alfanumérico: permite introducir códigos y valores mediante números y letras. El teclado de PC facilita el trabajo. Dispone de las funciones siguientes:

Tecla	Acción
FLECHA DERECHA	Sin tara: fuerza la adquisición del cero. Con tara: conmuta la visualización entre bruto y neto.
FLECHA IZQUIERDA	Sin tara: hace Tara = Peso en báscula. Con tara: bloquea o desbloquea la tara.
FLECHA ABAJO	Salida de camión.
FLECHA ARRIBA	Entrada de camión.
ENTER	Entra en el menú de trabajo.
SUPR	Elimina la tara.
F1	Entrada de camión.
F2	Salida de camión.
F3	Imprime ticket. Imprime las bases de datos mientras se editan con F12.
ALT+F3	Imprime un ticket anterior.
F4	Listado de salidas.

Tecla	Acción
F5	Listado de entradas o tránsitos.
F6	Listado de todos los movimientos.
F7	Programación de filtros de producto y empresa.
F8	Programación de grado.
F9	Programación de merma.
F10	Programación de índices. Ordena los listados por fecha (MOVIMI), empresa (EMPRES) o producto (PRODUCT).
F11	Emite un ticket que no queda registrado, para un ticket externo a la empresa; por ejemplo, de un vecino.
F12	Acceso a programación: bases de datos de matrículas (taras), empresas y productos.
*	Realiza un ticket sencillo. El visor no pide matrícula, empresa ni producto.
ESC	Tecla de cancelación.
AvPág	Avance de línea en la impresora.
T	Tecla de tara. Equivale a FLECHA IZQUIERDA.
0 .. 9	Introduce taras manuales. A medida que se pulsan las teclas, la tara aparece en el display inferior y se resta del peso del primer display. Se borra pulsando 0 o SUPR.
TAB	Conmuta la segunda pantalla entre tara, matrícula actual, peso de entrada, peso de salida y peso neto.
ALT+1 a ALT+8	Si el equipo está conectado a una placa de relés, puede llenar 8 productos.

3. Entrada de camión sin tara · Paso 1



Es la modalidad de doble pesada: un camión llega cargado o descargado y descarga o carga dentro del recinto. Se necesitan dos operaciones para obtener el ticket de peso neto.

El visor debe estar en reposo antes de que el camión entre en la báscula. El display superior muestra que la báscula está en cero; el inferior muestra que no existe tara programada.

3. Paso 2 · Peso estable



Al entrar el camión, el peso del primer display oscila hasta quedar estable. En el ejemplo, el peso es de 30000 kg. Está seleccionada la báscula 1 (LED PLAT1) y el LED P indica que el peso es completamente estable.

3. Paso 3 · Iniciar la entrada



Se pulsa la tecla de entrada de camión F1 o la tecla de cursor arriba.

3. Paso 4 · Matrícula



El visor pide la matrícula del camión colocado en la báscula. Se introduce con el teclado de PC; en el ejemplo, B-8701-MM. No se ven los caracteres B- porque el visor tiene ocho dígitos y se desplaza hacia la izquierda al introducir más.

3. Paso 5 · Solicitud de producto



Se valida con ENTER. A continuación el visor pide el producto que se transporta.

3. Paso 6 · Código de producto



Una vez introducido el código de producto, el visor presenta el aspecto de la imagen. Si el producto no estuviera programado, se podría introducir directamente ARENA LAVA como identificativo.

3. Paso 7 · Solicitud de empresa



Al pulsar ENTER, el visor pide la empresa.

3. Paso 8 · Código de empresa



Si la base de datos contiene el código EMP1 y la descripción EMPRESA1, se introduce EMP1. El código puede corresponder al nombre de la empresa de origen o destino, o a la obra. Se valida con ENTER. Si se introduce un código inexistente, el visor no muestra un mensaje de error.

3. Comprobaciones de la entrada

Si los datos son correctos, se ha realizado la entrada. Puede aparecer ERROR CAMION EN TRANSITO: ya existe un camión con esa matrícula que entró en el recinto y no ha salido.

Si la empresa o el producto no están registrados, se pueden introducir sus nombres o descripciones en el campo de código. Por ejemplo, en lugar de EMP1 se puede introducir EMPRESA1, con un máximo de 10 dígitos. Así se pueden registrar muchos camiones externos sin programarlos todos en la base de datos.

En los listados, el campo de código muestra el nombre de empresa o producto; el campo descriptivo correspondiente aparece vacío.

4. Entrada de camión con tara por tecla · Paso 1



Ejemplo de un almacén de hierros que carga o descarga sobre la misma báscula: el camión se tara cargado o descargado y después se descarga o carga. Es una modalidad de pesada única. Se coloca el camión en la báscula hasta que el display presente el aspecto de la imagen.

4. Paso 2 · Adquirir la tara



Se pulsa cursor izquierda en el teclado de cinco teclas o en el teclado de PC. El equipo hace TARA=BRUTO: el valor del display 1 pasa al display 2 y se enciende el LED de adquisición de tara.

4. Paso 3 · Pesada única



Si se añade peso al camión, por ejemplo una carga de hierros, el ejemplo muestra una tara de 30000 kg y una carga adicional de 2340 kg.

Al realizar una entrada con F1, el visor trabaja en pesada única porque dispone de suficiente información para conocer bruto, tara y neto. Para emitir el ticket se pulsa F3 cuando el equipo está en modo de trabajo.

5. Entrada de camión con tara manual · Paso 1



Ejemplo para una gravera: el camión es externo y su tara solo se conoce por la indicación TARA del propio camión. Sale cargado de arena. La tara conocida es de 12000 kg; se le añade el carburante que lleve.

En el ejemplo, un depósito de 300 litros está al 50 % y se suman 150 kg de carburante. La tara resulta de 12150 kg. Se coloca el camión en la báscula.

5. Paso 2 · Introducir la tara



Se introducen 12150 kg en el teclado de PC o numérico. La tara aparece en el segundo display y se descuenta del primero. Ya se puede realizar una entrada de camión con pesada única.

6. Ticket de entrada

NOMBRE EMPRESA				
CALLE DE LA EMPRESA, 3				
CODIGO. POBLACIÓN				
25-02-00 12:13 3				
MATRICULA : B-8701- MM				
PRODUCTO : [P1] PRODUCTO 1				
EMPRESA : [EMP 1] EMPRESA 1				
		FECHA	HORA	Peso kg
	?	BRUTO :	25-02-00	12:12
				17860
?				
	?			
OBSERVACIONES : AQUÍ EL OPERADOR PUEDE INCLUIR UN MENSAJE DE 80 CARACTERES .				
Conforme ,				

Una vez concluida la entrada, se emite el ticket pulsando F3. La operación puede repetirse tantas veces como sea necesario para obtener copias.

7. Salida de camión · Paso 1



La salida de camión solo se realiza en modalidad de doble pesada.

Si ya se han registrado varias entradas y se quiere registrar la salida de uno de esos camiones, se coloca en la báscula. En el ejemplo es B-8701-MM. El visor indica su peso.

7. Paso 2 · Iniciar la salida



Se pulsa F2 o cursor abajo. El visor indica la última matrícula introducida; en el ejemplo, M-0001-SS.

7. Paso 3 · Corregir la matrícula



Se sustituye por la matrícula del camión que sale: B-8701-MM.

7. Paso 4 · Comprobar producto y tránsito



Puede aparecer ERROR NO EXISTE TRANSITO: no existe ese tránsito o se ha tecleado mal la matrícula. Si no puede comprobarse el dato anterior, se obtiene un listado de entradas para averiguar el movimiento y se corrige el error mediante EDITAR.

Si acepta la matrícula, ha encontrado la entrada. Muestra producto, empresa, grado y merma, si están seleccionados, para confirmar los datos previos. Si fueran incorrectos, se modifican mediante EDITAR en el menú de trabajo.

La pantalla de producto permite validar con ENTER si realmente es Pro1. Si no coincide, es probable que hubiera un error al registrar la entrada; se puede corregir. Es una comprobación de los datos.

7. Paso 5 · Comprobar la empresa



Al pulsar ENTER se muestra la empresa introducida anteriormente, para comprobar que era correcta.

7. Paso 6 · Comprobar la merma



Aparece la pantalla de merma, si está habilitada. La merma debe haberse introducido en la primera pesada, antes de la entrada del camión, con la tecla de función correspondiente. En la salida se puede verificar y rectificar; si es correcta, se valida.

7. Paso 7 · Comprobar el grado



Después aparece la pantalla de grado, si está habilitada. Igual que la merma, debe introducirse en la primera pesada mediante la tecla de función adecuada. El equipo permite comprobarlo en la segunda pesada.

Con esto se ha realizado la salida del camión y se puede emitir un ticket.

8. Ticket de salida

NOMBRE EMPRESA					
CALLE DE LA EMPRESA, 3					
CODIGO. POBLACIÓN					
25-02-00	11:56	2			
MATRICULA : X-0000- XX					
PRODUCTO : [P1] PRODUCTO 1					
EMPRESA : { EMP 1} EMPRESA 1					
			FECHA	HORA	Peso kg
?	?	BRUTO :	25-02-00	11:54	17840
?	?	TARA :	25-02-00	11:54	10000
?	?	Neto :			7840
?	?	Merma	10% :		7060
?	?	Grado	1.33 :		9389
?	?	?			
OBSERVACIONES : AQUÍ EL OPERADOR PUEDE INCLUIR UN MENSAJE DE 80 CARACTERES .					
Conforme ,					

Ticket de salida con peso bruto, tara, peso neto, merma, grado y observaciones.

9. Mensajes de error · Overflow



El equipo dispone de mensajes que advierten de situaciones que deben corregirse.

Overflow significa fuera de rango: se está pesando por encima del peso máximo programado en fondo de escala. Puede deberse a exceso de carga o a un fallo en el conexionado de la célula de carga. Se revisa el conexionado de célula o plataforma, se apaga y se enciende el equipo. Si persiste, se avisa al servicio técnico.

9. Error de cero



Err_0 significa que el equipo no pudo adquirir cero por exceso de peso. Se retira el peso, se apaga y se vuelve a encender. Si persiste, se avisa al servicio técnico. Quizás sea conveniente aumentar el margen de cero del equipo.

9. Error de cero inestable



El peso es muy inestable y el equipo no puede adquirir cero. Se revisan las causas de inestabilidad con la báscula vacía y el conexionado de célula. Si no se encuentra el motivo, se avisa al servicio técnico: quizá sea necesario aumentar la zona de estabilidad interna para facilitar la adquisición de cero.

9. Error de convertidor



Es un error de hardware del convertidor y puede deberse a un fallo en el conexionado. Se revisa el valor de ganancia del equipo y el conexionado de células de carga. El convertidor tiene una referencia de 2,5 V y, por algún motivo, está detectando un valor superior.

9. Error de RS232



Se revisa la configuración del RS232 para que coincida con la del terminal conectado.

9. Otros errores

Otros mensajes se refieren a la operativa del equipo más que al hardware:

- ERROR CAMIÓN EN TRÁNSITO: se intenta dar entrada a un camión que ya está dentro.
- ERROR NO EXISTE TRÁNSITO: se intenta dar salida a un camión que no está dentro.
- ERROR PESO CERO: el peso es cero.
- ERROR BUFFER LLENO, BORRE ALGUN MOVIMIENTO: el buffer de movimientos está lleno.